

## TEKNİK FÖY

# Anti-Pilling Polar

|                 |                                                                                                                                          |
|-----------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Gramaj          | 200-340 g/m <sup>2</sup> (5,9-10,0 oz/yd <sup>2</sup> )                                                                                  |
| Kompozisyon     | %100 polyester; standart polar + anti-pilling (boncuklanma önleyici) yüzey bitimi.                                                       |
| Örgü tipi       | Anti-pill fleece · Polar                                                                                                                 |
| Kullanım sınıfı | Dış / yapı                                                                                                                               |
| Esneklik        | Mekanik esneme                                                                                                                           |
| Örgü            | Şardonlanıp tıraşlanan polar zemine (sıklıkla tek yüze) tüy uçlarını sabitleyen anti-pilling işlemi / yakma-tıraşlama uygulanır.         |
| Tutum           | Standart polara benzer yumuşak tüylü; yüzey daha düzgün/düzenli, kullanımla daha az matlaşır.                                            |
| Tipik kullanım  | Sık yıkanan polar ceket/üst · çocuk giyimi · kurumsal/promosyon polar · battaniye                                                        |
| Güçlü yanı      | Standart poların sıcaklığını korurken, çok sayıda yıkama ve sürtünmeden sonra bile pürüzsüz, boncuksuz yüzey sunar.                      |
| Dikkat          | Anti-pilling bir bitimdir, mutlak değil; çok agresif kullanımda zamanla az boncuklanma olabilir; kalıcılık uygulama kalitesine bağlıdır. |

## SERTİFİKALAR

ISO 9001

ISO 14001

ISO 45001

OEKO-TEX STEP

STANDARD 100

GRS · RCS

En, tarak (gauge), apre seçenekleri ve test standartları talep üzerine paylaşılır.

## Tipik teknik aralıklar

|                         |                                                                                                                                                                                                                         |
|-------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Gramaj toleransı        | $\pm\%5$ (tipik); şardonlu/havlı yapıda $\pm\%5-7$ daha gerçekçi bir banttır, ince micro-fleece'te $\pm\%7$ 'ye kadar                                                                                                   |
| En                      | Açık-en ~150-190 cm (tipik 160-180); tüp-en ~70-95 cm.<br>Makine çapı/pus, gramaj ve ramöz gerdirmesine göre değişir                                                                                                    |
| Çekme (yıkama)          | En/boy $\sim\pm\%2-4$ (iyi heat-set sonrası tipik); kalibre/finiş zayıfsa boyda $\%5$ 'e kadar görülebilir. $\leq\pm\%3$ yaygın hedef                                                                                   |
| Haslıklar               | Yıkama 4-5; sürtme (kuru) 4-5, (yaş) 3-4; ısı 4-6 (disperse boyalı PES tipik). Min ~4 hedeflenir; koyu/parlak tonlarda yaş sürtme alt-uca iner                                                                          |
| Aşınma / boncuklanma    | Pilling (boncuklanma) 2-3 (ham/finişsiz) → anti-pill tıraş/finiş ile 3-4, iyi durumda 4. Martindale aşınma çoğunlukla raporlanmaz; raporlanırsa ~15.000-30.000 devir mertebesi (yapı/iplik bağımlı)                     |
| Makine inceliği / iplik | Makine inceliği ~E18-E24 (tipik E20-E22; ağır/lofty polarda E16-E18'e iner); iplik genelde 100-300 denye DTY tekstüre PES (hav/dolgu için kalın denye ya da çok katlı besleme; micro-fleece'te ~75 denye mikrofilament) |

Bu ölçü aralıkları yapı ve elyafa dayalı SEKTÖREL TİPİK / gösterge değerlerdir; Fersan'ın bağlayıcı QC ölçümleri değildir. Kesin değerler sipariş, onaylı numune ve parti bazlı QC raporuyla netleşir.

İlgili okuma: **Polar ve Scuba: Yapılandırılmış Polyester Örmeler** ·

**Şardonlu, Şardonsuz ve Polar: Polyester Örmede Sıcaklık Nereden Gelir?** ·

**Gramaj Haritası: 80'den 400 g/m<sup>2</sup>'ye Hangi Kumaş Hangi Ürüne Gider?** ·

**Termofizyolojik Konfor: Ret, Rct ve Terleyen Sıcak Plaka**