

TEKNİK FÖY

Çift Taraflı Polar

Gramaj	200-320 g/m ² (5,9-9,4 oz/yd ²)
Kompozisyon	%100 polyester.
Örgü tipi	Double-faced fleece · Polar
Kullanım sınıfı	Dış / yapı
Esneklik	Mekanik esneme
Örgü	Yuvarlak örgü zemin örüldükten sonra hem ön hem arka yüz ayrı ayrı tüylendirilip tıraşlanır; iki yüzde de eşit, düzgün nap oluşur.
Tutum	Her iki yüz yumuşak ve tüylü; hangi yüz tene gelirse aynı yumuşaklık; dengeli, dolgun.
Tipik kullanım	Astarsız polar ceket/üst (arka yüz görünür) · tersine çevrilebilir giysi · battaniye/şal
Güçlü yanı	İki yüzü de eşit yumuşaklıkta olduğundan ek astar gerektirmez; tersyüz tasarımlarda görünüm tutarlılığı sağlar.
Dikkat	Standart polar da çoğunlukla çift yüzü fırçalıdır; "çift taraflı" daha çok dengeli/bitirilmiş iki-yüz nap'ı vurgular. İki yüz de tüylü olduğundan boncuklanma yüzeyi artar (anti-pilling önerilir).

SERTİFİKALAR

ISO 9001

ISO 14001

ISO 45001

OEKO-TEX STEP

STANDARD 100

GRS · RCS

En, tarak (gauge), apre seçenekleri ve test standartları talep üzerine paylaşılır.

Tipik teknik aralıklar

Gramaj toleransı	$\pm\%5$ (tipik); şardonlu/havlı yapıda $\pm\%5-7$ daha gerçekçi bir banttır, ince micro-fleece'te $\pm\%7$ 'ye kadar
En	Açık-en ~150-190 cm (tipik 160-180); tüp-en ~70-95 cm. Makine çapı/pus, gramaj ve ramöz gerdirmesine göre değişir
Çekme (yıkama)	En/boy $\sim\pm\%2-4$ (iyi heat-set sonrası tipik); kalibre/finiş zayıfsa boyda $\%5$ 'e kadar görülebilir. $\leq\pm\%3$ yaygın hedef
Haslıklar	Yıkama 4-5; sürtme (kuru) 4-5, (yaş) 3-4; ısı 4-6 (disperse boyalı PES tipik). Min ~4 hedeflenir; koyu/parlak tonlarda yaş sürtme alt-uca iner
Aşınma / boncuklanma	Pilling (boncuklanma) 2-3 (ham/finişsiz) → anti-pill tıraş/finiş ile 3-4, iyi durumda 4. Martindale aşınma çoğunlukla raporlanmaz; raporlanırsa ~15.000-30.000 devir mertebesi (yapı/iplik bağımlı)
Makine inceliği / iplik	Makine inceliği ~E18-E24 (tipik E20-E22; ağır/lofty polarda E16-E18'e iner); iplik genelde 100-300 denye DTY tekstüre PES (hav/dolgu için kalın denye ya da çok katlı besleme; micro-fleece'te ~75 denye mikrofilament)

Bu ölçü aralıkları yapı ve elyafa dayalı SEKTÖREL TİPİK / gösterge değerlerdir; Fersan'ın bağlayıcı QC ölçümleri değildir. Kesin değerler sipariş, onaylı numune ve parti bazlı QC raporuyla netleşir.

İlgili okuma: **Polar ve Scuba: Yapılandırılmış Polyester Örmeler** ·

Şardonlu, Şardonsuz ve Polar: Polyester Örmeye Sıcaklık Nereden Gelir? ·

Gramaj Haritası: 80'den 400 g/m²'ye Hangi Kumaş Hangi Ürüne Gider? ·

Termofizyolojik Konfor: Ret, Rct ve Terleyen Sıcak Plaka