

TEKNİK FÖY

Dry Fit Kumaş

Gramaj	130-220 g/m ² (3,8-6,5 oz/yd ²)
Kompozisyon	Çoğunlukla %100 polyester; sıkça ~%80-90 PES / %10-20 elastan (likralı) ile esneklik ve form eklenir.
Örgü tipi	Moisture-wicking performance knit · Spor ve Teknik
Kullanım sınıfı	Spor
Esneklik	Mekanik esneme
Örgü	Ter-iletimini hedefleyen fonksiyonel örgü (düz süprem değil; genelde pike, mini-file ya da kanallı interlok); kapiler etkiyle teri dış yüze taşır; çoğunlukla nem-yönetim apresiyle desteklenir.
Tutum	Kuru, hafif tüysüz; teri tutmadığı için ıslakken bile cilde yapışmaz; yapısına göre hafif dokulu.
Tipik kullanım	Antrenman/koşu tişörtü · spor atleti · performans polo · forma · tayt-şort (elastanlı)
Güçlü yanı	Teri ciltten uzaklaştırıp hızla buharlaştırarak yoğun aktivitede kuru ve serin tutar — pamuğa belirgin üstünlük.
Dikkat	Wicking büyük ölçüde örgü ve apreye bağlıdır; apresiz "dry fit" iddiası gerçek performansla örtüşmeyebilir. Saf PES kokuyu pamuktan kolay tutabilir. Saf PES mekanik esner; %10-20 elastanlı sürüm gerçek elastik esner.

SERTİFİKALAR

ISO 9001

ISO 14001

ISO 45001

OEKO-TEX STEP

STANDARD 100

GRS · RCS

En, tarak (gauge), apre seçenekleri ve test standartları talep üzerine paylaşılır.

Tipik teknik aralıklar

Gramaj toleransı	Tipik $\pm 5\%$; çok hafif ($85-120 \text{ g/m}^2$) süprem/file yapılarda pratikte $\pm 6-7\%$ 'a kadar görülebilir. Elastanlı varyantlarda gerilim/relaksasyon GSM'i etkiler
En	Açık-en (finished): tipik 150–190 cm; tüp-en: tipik 90–180 cm tedarik şekline göre (silindir çapı/makine ve heat-set sonrası net en'e göre değişir)
Çekme (yıkama)	Yıkama sonrası en/boy: tipik -3% ile -6% ; iyi heat-set/sanforla $\leq \pm 3\%$ hedeflenebilir. Tek katlı jersey, dengeli interlok/ribanaya göre daha hareketli; elastanlı kumaşta geri-toparlanma boy yönünü artırabilir
Haslıklar	Yıkama 4–5; sürtme kuru 4–5, yaş 3–4 (koyu/parlak ve dispers göçü riskli tonlarda 2–3'e inebilir); ılık 4–5; ter (asidik/alkali) tipik 4–5. Yaş sürtme ve koyu/parlak tonlar en zayıf halka; redüktif yıkama (RC) kalitesi belirleyici
Aşınma / boncuklanma	Martindale aşınma: tipik $\sim 15.000-40.000+$ devir (sıkı pike/double-knit yüksek, hafif file/jersey daha düşük); pilling: tipik 3–4 (düz filament yüzeyde 4'e yakın, tekstüre/mikrofilament/fırçalı yüzeylerde 2–3 görülebilir, anti-pill apre 4'e taşıyabilir)
Makine inceliği / iplik	Makine inceliği: tipik E24–E32 (çok ince spor yapılarda E36–E40); iplik: tipik 50–150 denye tekstüre/mikrofilament PES. Format notasyonu denye/filament (örn. 50/72, 75/72, 100/144, 150/288) — yüksek filament sayısı = düşük dpf = mikrofilament/yumuşak tutum. Elastanlı varyantlarda taban PES + örtü elastan (örn. 20–40 denye)

Bu ölçü aralıkları yapı ve elyafa dayalı SEKTÖREL TİPİK / gösterge değerlerdir; Fersan'ın bağlayıcı QC ölçümleri değildir. Kesin değerler sipariş, onaylı numune ve parti bazlı QC raporuyla netleşir.

İlgili okuma: **Mesh ve Piké: Nefes Alan Polyester Yapılar** ·

Nem Yönetimi: Polyester Örmeye Wicking ve Hızlı Kuruma ·

Fonksiyonel Apreler: Polyester Örmeye Performans Bitimleri ·

Örme Kumaş Kalite Testleri: Polyesterde Neler Ölçülür

