

TEKNİK FÖY

Polyester Likralı İki İplik

Gramaj	210-320 g/m ² (6,2-9,4 oz/yd ²)
Kompozisyon	~%93-97 polyester / %3-7 elastan (likra); en sık ~%95/5. Pamuk-PES-elastan üçlü karışımlar da bulunur.
Örgü tipi	Stretch French terry + elastane · İki İplik
Kullanım sınıfı	Spor
Esneklik	2 yönlü streç
Örgü	İki iplik astar örgüye elastanın katılması (genelde her sırada beslenir); zemin, astar ve elastan birlikte örülür.
Tutum	Düz ön / ilmekli arka; elastan ile daha esnek, vücudu saran ve toparlayan; iyi recovery.
Tipik kullanım	Aktif/dar kalıp sweatshirt-hoodie · esnek eşofman · athleisure
Güçlü yanı	Elastan, iki iplik yapısına vücudu saran esneklik ve form koruması ekler — diz/dirsek torbalanmasını azaltır.
Dikkat	Elastan ısı/klorla bozulabilir; yanlış yıkama/kurutma esnekliği düşürür; çoğunlukla 2-yönlüdür.

SERTİFİKALAR

ISO 9001

ISO 14001

ISO 45001

OEKO-TEX STEP

STANDARD 100

GRS · RCS

En, tarak (gauge), apre seçenekleri ve test standartları talep üzerine paylaşılır.

Tipik teknik aralıklar

Gramaj toleransı

±%5 (ağır/şardonlu varyantlarda ±%6-7)

En	Açık-en tipik 150-200 cm; tüp-en tipik 70-100 cm (yarı-çevre). Makine çapı (30-34'')/gauge ve final eni ayarına göre değişir
Çekme (yıkama)	Yıkama sonrası boyutsal değişim tipik en %3-7, boy %3-7 (heat-set + sanfor/kompakt ile genelde alt banda yakın; çoğu üründe negatif/çekme yönünde). %100 PES'te higroskopik çekme yok; arka loop yapısı süpremenden bir miktar fazla relaksasyon-çekmesi gösterebilir
Haslıklar	Yıkama 4-5; sürtme kuru 4-5, yaş 3-4; ılık 4-6 (koyu/parlak ve turkuaz/lacivert tonlarda yaş sürtme 2-3'e, ılık alt banda inebilir). Disperse boyalı PES için tipik
Aşınma / boncuklanma	Martindale aşınma tipik 20.000-40.000+ devir; boncuklanma (pilling) ISO 12945 not 3-4 (arka loop floatları nedeniyle düz süpremenden biraz hassas; şardonlu varyantta 2-3'e inebilir)
Makine inceliği / iplik	Makine inceliği tipik E18-E24 (orta gauge); besleme iplik tipik 75-150 denye PES filament (ağır varyantta 150-300 denye). İnce/spor görünümde E24'e, ağır eşofmanlıkta E18'e yakın

Bu ölçü aralıkları yapı ve elyafa dayalı SEKTÖREL TİPİK / gösterge değerlerdir; Fersan'ın bağlayıcı QC ölçümleri değildir. Kesin değerler sipariş, onaylı numune ve parti bazlı QC raporuyla netleşir.

İlgili okuma: **Polar ve Scuba: Yapılandırılmış Polyester Örmeler** ·

Şardonlu, Şardonsuz ve Polar: Polyester Örmeye Sıcaklık Nereden Gelir?