

TEKNİK FÖY

Polyester Melanj İki İplik

Gramaj	180-330 g/m ² (5,3-9,7 oz/yd ²)
Kompozisyon	%100 polyester melanj iplik (farklı renk elyafların harmanı → kırçilli); gri melanj en yaygın. Pamuk-PES melanj da bulunur.
Örgü tipi	Melange (heather) French terry · İki İplik
Kullanım sınıfı	Günlük
Esneklik	Mekanik esneme
Örgü	Standart iki iplik astar örgü; fark iplikte — melanj (karışım renkli) iplikle örülür, taneli/kırçıl yüzey rengi oluşur.
Tutum	Standart iki iplikle aynı tutum; görsel olarak benekli/kırçıl heather, mat ve doğal görünüm.
Tipik kullanım	Melanj sweatshirt · gri melanj hoodie · eşofman · günlük üst
Güçlü yanı	Melanj iplik, tek renkli kumaşa göre daha zengin, taneli bir görünüm verir ve küçük leke/aşınmayı gizler.
Dikkat	Melanj iplikten geldiği için parti-parti ton tutarlılığı zor olabilir; yalnız görünümü etkiler, sıcaklık/dayanıklılık avantajı sağlamaz.

SERTİFİKALAR

ISO 9001

ISO 14001

ISO 45001

OEKO-TEX STEP

STANDARD 100

GRS · RCS

En, tarak (gauge), apre seçenekleri ve test standartları talep üzerine paylaşılır.

Tipik teknik aralıklar

Gramaj toleransı

±%5 (ağır/şardonlu varyantlarda ±%6-7)

En	Açık-en tipik 150-200 cm; tüp-en tipik 70-100 cm (yarı-çevre). Makine çapı (30-34'')/gauge ve final eni ayarına göre değişir
Çekme (yıkama)	Yıkama sonrası boyutsal değişim tipik en %3-7, boy %3-7 (heat-set + sanfor/kompakt ile genelde alt banda yakın; çoğu üründe negatif/çekme yönünde). %100 PES'te higroskopik çekme yok; arka loop yapısı süpremenden bir miktar fazla relaksasyon-çekmesi gösterebilir
Haslıklar	Yıkama 4-5; sürtme kuru 4-5, yaş 3-4; ılık 4-6 (koyu/parlak ve turkuaz/lacivert tonlarda yaş sürtme 2-3'e, ılık alt banda inebilir). Disperse boyalı PES için tipik
Aşınma / boncuklanma	Martindale aşınma tipik 20.000-40.000+ devir; boncuklanma (pilling) ISO 12945 not 3-4 (arka loop floatları nedeniyle düz süpremenden biraz hassas; şardonlu varyantta 2-3'e inebilir)
Makine inceliği / iplik	Makine inceliği tipik E18-E24 (orta gauge); besleme iplik tipik 75-150 denye PES filament (ağır varyantta 150-300 denye). İnce/spor görünümde E24'e, ağır eşofmanlıkta E18'e yakın

Bu ölçü aralıkları yapı ve elyafa dayalı SEKTÖREL TİPİK / gösterge değerlerdir; Fersan'ın bağlayıcı QC ölçümleri değildir. Kesin değerler sipariş, onaylı numune ve parti bazlı QC raporuyla netleşir.

İlgili okuma: **Polar ve Scuba: Yapılandırılmış Polyester Örmeler** ·

Şardonlu, Şardonsuz ve Polar: Polyester Örmeye Sıcaklık Nereden Gelir?