

TEKNİK FÖY

Micro Polyester (Mikrofiber)

Gramaj	85-180 g/m ² (2,5-5,3 oz/yd ²)
Kompozisyon	%100 polyester mikrofiber — filament inceliği 1 denye altı (mikrodenye, ~0,5 dpf); standart PES 1,5-4 dpf'ten çok daha ince.
Örgü tipi	Microfiber polyester knit · Spor ve Teknik
Kullanım sınıfı	Spor
Esneklik	Mekanik esneme
Örgü	Çok ince filamentli iplikle örülen sık yapı (düz/süprem ya da warp/triko bazlı); sıklıkla zımpara/şardonla "peach skin" (şeftali tüyü) tuşesi verilir.
Tutum	İpeksi-yumuşak, çok pürüzsüz; şeftali-tüyü apresinde kadifemsi mat; hafif ve dökümlü.
Tipik kullanım	Yumuşak tutumlu tişört/üst · athleisure · hafif gömleklik (peach skin) · astar
Güçlü yanı	Mikro filament inceliği eşsiz yumuşaklık ve geniş yüzey alanıyla nem dağıtma sağlar; lükse yakın dokunuş sunar.
Dikkat	İnce filament aşınma ve ütü/ısıya hassasiyeti artırır; sık yapı bazı sürümlerde nefes alabilirliği düşürür. "Mikrofiber" terimi yalnız <1 dpf filament için doğrudur.

SERTİFİKALAR

ISO 9001

ISO 14001

ISO 45001

OEKO-TEX STEP

STANDARD 100

GRS · RCS

En, tarak (gauge), apre seçenekleri ve test standartları talep üzerine paylaşılır.

Tipik teknik aralıklar

Gramaj toleransı	Tipik $\pm 5\%$; çok hafif ($85-120 \text{ g/m}^2$) süprem/file yapılarda pratikte $\pm 6-7\%$ 'a kadar görülebilir. Elastanlı varyantlarda gerilim/relaksasyon GSM'i etkiler
En	Açık-en (finished): tipik 150–190 cm; tüp-en: tipik 90–180 cm tedarik şekline göre (silindir çapı/makine ve heat-set sonrası net en'e göre değişir)
Çekme (yıkama)	Yıkama sonrası en/boy: tipik -3% ile -6% ; iyi heat-set/sanforla $\leq \pm 3\%$ hedeflenebilir. Tek katlı jersey, dengeli interlok/ribanaya göre daha hareketli; elastanlı kumaşta geri-toparlanma boy yönünü artırabilir
Haslıklar	Yıkama 4–5; sürtme kuru 4–5, yaş 3–4 (koyu/parlak ve dispers göçü riskli tonlarda 2–3'e inebilir); ılık 4–5; ter (asidik/alkali) tipik 4–5. Yaş sürtme ve koyu/parlak tonlar en zayıf halka; redüktif yıkama (RC) kalitesi belirleyici
Aşınma / boncuklanma	Martindale aşınma: tipik $\sim 15.000-40.000+$ devir (sıkı pike/double-knit yüksek, hafif file/jersey daha düşük); pilling: tipik 3–4 (düz filament yüzeyde 4'e yakın, tekstüre/mikrofilament/fırçalı yüzeylerde 2–3 görülebilir, anti-pill apre 4'e taşıyabilir)
Makine inceliği / iplik	Makine inceliği: tipik E24–E32 (çok ince spor yapılarda E36–E40); iplik: tipik 50–150 denye tekstüre/mikrofilament PES. Format notasyonu denye/filament (örn. 50/72, 75/72, 100/144, 150/288) — yüksek filament sayısı = düşük dpf = mikrofilament/yumuşak tutum. Elastanlı varyantlarda taban PES + örtü elastan (örn. 20–40 denye)

Bu ölçü aralıkları yapı ve elyafa dayalı SEKTÖREL TİPİK / gösterge değerlerdir; Fersan'ın bağlayıcı QC ölçümleri değildir. Kesin değerler sipariş, onaylı numune ve parti bazlı QC raporuyla netleşir.

İlgili okuma: **Mesh ve Piké: Nefes Alan Polyester Yapılar** ·

Nem Yönetimi: Polyester Örmeye Wicking ve Hızlı Kuruma ·

Fonksiyonel Apreler: Polyester Örmeye Performans Bitimleri ·

Örme Kumaş Kalite Testleri: Polyesterde Neler Ölçülür

