

TEKNİK FÖY

Polyester İki İplik

Gramaj	180-330 g/m ² (5,3-9,7 oz/yd ²)
Kompozisyon	%100 polyester (ince zemin + ~2 kat kalın astar ipliği); piyasada pamuk-PES de yaygın, polyester uzmanı için saf/yüksek-PES geçerli.
Örgü tipi	French terry (two-thread loop-back) · İki İplik
Kullanım sınıfı	Günlük
Esneklik	Mekanik esneme
Örgü	Tek plakalı tezgâhta astar örgü: zemin ipliği düz yüzü, kalın astar ipliği ters yüzde kesilmemiş ilmek (loop) sırasını oluşturur.
Tutum	Düz, baskıya uygun ön yüz; yumuşak, ilmekli ve hacimli ters yüz; orta-dolgun, hafif yapılı.
Tipik kullanım	Sweatshirt · hoodie · eşofman · ara mevsim üst
Güçlü yanı	Loop-back yapısıyla nefes alabilirliği hafif sıcaklıkla dengeler; polyester dayanıklılık ve çabuk kuruma katar.
Dikkat	Saf PES iki iplik pamuklu eşdeğerinden az yaygın ve tuşesi daha serin algılanabilir; ten temasında pamuğun yumuşaklığını vermez.

SERTİFİKALAR

ISO 9001

ISO 14001

ISO 45001

OEKO-TEX STEP

STANDARD 100

GRS · RCS

En, tarak (gauge), apre seçenekleri ve test standartları talep üzerine paylaşılır.

Tipik teknik aralıklar

Gramaj toleransı	$\pm\%5$ (ağır/şardonlu varyantlarda $\pm\%6-7$)
En	Açık-en tipik 150-200 cm; tüp-en tipik 70-100 cm (yarı-çevre). Makine çapı (30-34'')/gauge ve final eni ayarına göre değişir
Çekme (yıkama)	Yıkama sonrası boyutsal değişim tipik en $\%3-7$, boy $\%3-7$ (heat-set + sanfor/kompakt ile genelde alt banda yakın; çoğu üründe negatif/çekme yönünde). $\%100$ PES'te higroskopik çekme yok; arka loop yapısı süpremden bir miktar fazla relaksasyon-çekmesi gösterebilir
Haslıklar	Yıkama 4-5; sürtme kuru 4-5, yaş 3-4; ışıık 4-6 (koyu/parlak ve turkuaz/lacivert tonlarda yaş sürtme 2-3'e, ışıık alt banda inebilir). Disperse boyalı PES için tipik
Aşınma / boncuklanma	Martindale aşınma tipik 20.000-40.000+ devir; boncuklanma (pilling) ISO 12945 not 3-4 (arka loop floatları nedeniyle düz süpremden biraz hassas; şardonlu varyantta 2-3'e inebilir)
Makine inceliği / iplik	Makine inceliği tipik E18-E24 (orta gauge); besleme iplik tipik 75-150 denye PES filament (ağır varyantta 150-300 denye). İnce/spor görünümde E24'e, ağır eşofmanlıkta E18'e yakın

Bu ölçü aralıkları yapı ve elyafa dayalı SEKTÖREL TİPİK / gösterge değerlerdir; Fersan'ın bağlayıcı QC ölçümleri değildir. Kesin değerler sipariş, onaylı numune ve parti bazlı QC raporuyla netleşir.

İlgili okuma: **Polar ve Scuba: Yapılandırılmış Polyester Örmeler** ·

Şardonlu, Şardonsuz ve Polar: Polyester Örmeye Sıcaklık Nereden Gelir?