

TEKNİK FÖY

Polyester Ribana

Gramaj	160-300 g/m ² (4,7-8,8 oz/yd ²)
Kompozisyon	%100 polyester (elastansız); esneme yapıdan gelir.
Örgü tipi	Rib (1x1 / 2x2) · Ribana
Kullanım sınıfı	Günlük
Esneklik	Mekanik esneme
Örgü	Karşılıklı iki sıra iğnenin ürettiği 1x1 veya 2x2 kanal (fital) örgü; ön ve arka yüzde belirgin dikey kanallar, çift yüzlü yapı.
Tutum	Belirgin dikey kanal, dolgun ve yaylı; enine sıkışıp açılan, kendini toplayan; kenarı kıvrılmaz.
Tipik kullanım	Yaka/kol ağzı/manşet biyesi · bel-paça lastiği · fitilli üst giyim
Güçlü yanı	Yüksek enine esneme ve doğal toparlanma ile bedeni saran, kıvrılmayan kanallı yapı.
Dikkat	Elastansız olduğundan ağır gramajda tekrarlı gerilmede zamanla gevşeyebilir; boyuna esnemesi düşüktür.

SERTİFİKALAR

ISO 9001

ISO 14001

ISO 45001

OEKO-TEX STEP

STANDARD 100

GRS · RCS

En, tarak (gauge), apre seçenekleri ve test standartları talep üzerine paylaşılır.

Tipik teknik aralıklar

Gramaj toleransı	±5% (tipik); ağır/yoğun rib ve elastanlı varyantlarda ±5-7% görülebilir
------------------	---

En	Dinlenmiş (relax) açık-en tipik ~70-190 cm; tüp-en tipik 30-90 cm (Ø). Rib enine güçlü kasıldığı için dinlenmiş en, tezgâhtan inen genişlikten belirgin düşüktür; ölçüm öncesi relax/gerilim durumuna çok duyarlıdır
Çekme (yıkama)	Yıkama sonrası tipik en/boy $\pm 5\%$ (boy yönünde küçük + büyüme görülebilir). Rib enine geri-toplama nedeniyle EN yönünde jersey/süpremenden daha yüksek boyutsal değişim gösterebilir; yetersiz heat-set'te en daralması -6 ila -7%'ye çıkabilir, iyi heat-set ile $\pm 3\%$ seviyesine iner
Haslıklar	Yıkama ≥ 4 , sürtme (kuru) ≥ 4 / (yaş) $\geq 3-4$, ışıık $\geq 4-5$ (gri/mavi skala, min). Disperse boyalı PES için tipik iyi; koyu/parlak tonlarda yaş sürtme ve sublimasyon-migrasyon nedeniyle alt sınırdan olabilir
Aşınma / boncuklanma	Martindale tipik ~20.000-40.000+ devir; boncuklanma (pilling) tipik not 3-4 / 4 (ISO 12945), tekstüre/hacimli iplikte 3'e inebilir. Düz rib yüzeyde pilling görece iyi; tekstüre/hacimli iplik veya yüzey tüylenmesinde alt sınıra yaklaşır
Makine inceliği / iplik	Tipik makine inceliği E14-E24 (kaba manşet/yaka rib E14-E18; standart manşet/yaka rib E18-E22; ince spor rib E24'e çıkar). İplik tipik 75-150 denye PES (DTY tekstüre), ince yapılarda 50-75 denye; elastanlı varyantta ~20-40 denye spandex katılır

Bu ölçü aralıkları yapı ve elyafa dayalı SEKTÖREL TİPİK / gösterge değerlerdir; Fersan'ın bağlayıcı QC ölçümleri değildir. Kesin değerler sipariş, onaylı numune ve parti bazlı QC raporuyla netleşir.

İlgili okuma: **Ribana, İnterlok ve Ponte: Hangi Çift-Yüzlü Yapı Nerede?** ·

Polyester Örmeye İsim Karmaşası: Aynı Kumaşın Farklı Adları ·

Örme Kusurları: Spirallik, Barré ve Delikler — Kök Neden ve Kontrol ·

Sıkıştırma & Kalıcı Çekmezlik: Kompaktör Boyutsal Kararlılığı Nasıl Kilitler