

TEKNİK FÖY

Spor File

Gramaj	110-160 g/m ² (3,2-4,7 oz/yd ²)
Kompozisyon	%100 polyester (mekanik esnek) ya da gerçek esneklik için ~%88-92 PES / %8-12 elastan varyantı.
Örgü tipi	Sports net / eyelet mesh · File ve Mesh
Kullanım sınıfı	Spor
Esneklik	Mekanik esneme
Örgü	Yuvarlak atkı örme tezgâhında gözenekli/delikli bir desende örülerek belirgin ve dengeli delikler oluşturulan açık file.
Tutum	Hafif, kuru ve havadar; belirgin delikler hissedilir, gevşek-akışkan döküm, tene yapışmaz.
Tipik kullanım	Futbol/basketbol forması · spor şortu · havalandırma paneli
Güçlü yanı	Maksimum hava akışı ve hafiflik isteyen yüksek tempolu spor giyimde sınıfının ölçütü.
Dikkat	İri delikler örtücülüğü düşürür (astar gerekebilir); büyük açıklıklar takılıp atlamaya/çekiğe açıktır.

SERTİFİKALAR

ISO 9001

ISO 14001

ISO 45001

OEKO-TEX STEP

STANDARD 100

GRS · RCS

En, tarak (gauge), apre seçenekleri ve test standartları talep üzerine paylaşılır.

Tipik teknik aralıklar

Gramaj toleransı	$\pm\%5$ (tipik, sık/ince mesh); iri-delikli açık spor file ve jakarda delik boyutu/sıklığı ve heat-set en-açımı nedeniyle $\pm\%5-7$ (kaba açık yapıda nokta nokta $\pm\%7$ 'yi aşabilir)
En	Açık-en (open) tipik ~150-190 cm; tüp-en (tubular) ~30-100 cm. Spacer (çift-plakalı) ve jakar dar makineler genelde aralığın altına yakındır. Kesin en makine çapı/iğne sayısı ve finiş/heat-set ayarına göre netleşir
Çekme (yıkama)	Yıkama sonrası tipik $\pm\%3$ (iyi heat-set ile çoğunlukla $\pm\%1-3$); açık/gevşek yuvarlak örme filede özellikle boy yönünde $\pm\%4-5$ 'e çıkabilir, en/boy yön farkı normaldir. PES doğası gereği düşük higroskopik çekme; başlıca kaynak örme-gerilim relaksasyonu, bu yüzden heat-set kalitesine bağlıdır
Haslıklar	Yıkama 4-5, sürtme (kuru) 4-5 / yaş 3-4, ışıık 4-6 (min not). Disperse boyalı PES'te genelde iyi; koyu/parlak tonlarda yaş sürtme ve ter haslığı alt uca yakın olabilir
Aşınma / boncuklanma	Tipik Martindale ~15.000-40.000+ devir; sık/ince yapılar (kuş gözü, jakar, spacer) üst uca, iri-delikli açık spor file alt uca yakın (iri açık file'da delik üzerinde Martindale'in temsil gücü sınırlıdır). Pilling tipik 3-4 (filament PES tüy vermez). Asıl risk: iri deliklerde takılma/kaçık (snag/ladder) — boncuklanmadan çok kaçık riski
Makine inceliği / iplik	Tipik makine inceliği ~E18-E28 (iri spor file E18-E22, ince astar/kuş gözü mesh E24-E28; spacer çift-plakalı makineler ayrı sınıf). İplik tipik ~50-150 denye filament PES; ince mikrofilament astar mesh'lerde 50-75 denye, yapısal/spacer'da daha kalın

Bu ölçü aralıkları yapı ve elyafa dayalı SEKTÖREL TİPİK / gösterge değerlerdir; Fersan'ın bağlayıcı QC ölçümleri değildir. Kesin değerler sipariş, onaylı numune ve parti bazlı QC raporuyla netleşir.

İlgili okuma: **Mesh ve Piké: Nefes Alan Polyester Yapılar** ·

Nem Yönetimi: Polyester Örmeye Wicking ve Hızlı Kuruma ·

Pike, Kuş Gözü ve File: Nefes Alan Polyester Yapıların Anatomisi · **Nem Taşımanın Fiziği: Kapilerite ve MMT**

